

PT

## MANUAL DE INSTRUÇÕES

## INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA



Leia atentamente este manual do proprietário antes de utilizar o produto.

O não cumprimento destas instruções pode resultar em ferimentos e/ou danos no produto.

Guarde as instruções para eventuais consultas no futuro. Não tocar no interruptor ao inserir o agrafó.

Aviso de: campo eletromagnético, temperatura elevada, ponto de perigo.

Proibido para pessoas com pacemaker cardíaco.

Devem ser utilizadas luvas de proteção para a sua aplicação.

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Tensão nominal	230V~50Hz
Potência nominal de saída	Max. 70W

## LISTA DE PEÇAS



## FUNCIONAMENTO

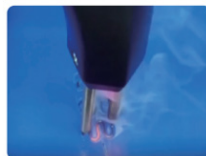
Ligue à alimentação. A luz de alimentação está acesa. De acordo com a fenda, escolha o agrafó adequado para inserir os orifícios das barras de cobre.



Prima o interruptor para aquecer o agrafó, insira-o no plástico e mantenha-o premido durante 3 segundos para terminar a fixação.



Corte os agrafos que estão fora da superfície de plástico.



Esmerile ou passe a ferro a fratura fixa.



## MANUTENÇÃO

Se trabalhar e soldar durante muito tempo, a máquina aquecerá demasiado. Por conseguinte, iniciará o modo de autoproteção e deixará de funcionar. No entanto, ao fim de algum tempo, volta a funcionar quando o corpo arrefece.

## CONTEÚDO

Máquina de reparação de fissuras no para-choques x 1  
 Agrafos tipo M x 50  
 Agrafos tipo V x 50  
 Agrafos de grande onda x 50  
 Agrafos de onda pequena x 50  
 Agrafos tipo Y x 5  
 Fio de alimentação x 1  
 Manual x 1