

Arame sólido para soldadura com protecção gasosa de ligas de alumínio e magnésio, com uma composição homogénea de 5% Mg ou heterogénea. As suas excelentes propriedades mecânicas e resistência à corrosão tornam-no um material ideal para a construção de transportes marítimos, ferroviários (vagões) e rodoviários.

## ■ Classificação

AWS 5.10 : ER 5356  
EN ISO 18273 : S Al 5356  
DIN 1732 : SG-AlMg5

## ■ Aplicações

- Usado na construção naval,
- Tanques,
- Na construção ferroviária,
- Ambiente de transporte (basculantes e reboques).

## ■ As vantagens dos produtos

- Excelente resistência à corrosão.
- Muito boas características mecânicas.

## ■ Polaridade

DC +

## ■ Características Químicas

| Al % | Mg % | Mn % | Cr % | Ti % |
|------|------|------|------|------|
| Base | 5.00 | 0.35 | 0.10 | 0.15 |

## ■ Características Mecânicas

| Re      | Rm      | A 5 d |
|---------|---------|-------|
| 110 Mpa | 250 Mpa | 25 %  |

## ■ Recomendações

Protecção de gás de acordo com a norma EN ISO 14175  
Argônio (I1)

## ■ Homologação

TÜV - DB - UDT



## Embalagem

| Tipo bobina |      |   | Diâmetro do arame (mm) |        |        |        |
|-------------|------|---|------------------------|--------|--------|--------|
| Peso (kg)   | ☺↕   | ☺ | Ø 0.6                  | Ø 0.8  | Ø 1.0  | Ø 1.2  |
| 0.5         | S100 | — | —                      | 086548 | —      | —      |
| 2           | S200 | — | —                      | 086555 | 086562 | —      |
| 7           | S300 | — | —                      | —      | 086524 | 086531 |