

O KRONOS 400T DUO é um aparelho de soldar inverter trifásico multiprocesso, de conceção modular, que permite ser equipado com um alimentador de fio separado (opcional) para trabalhar eficazmente com dois tipos de fio diferentes. A sua tecnologia inovadora garante excelentes características de arco para as aplicações MIG/MAG mais exigentes. As sinergias integradas facilitam muito as regulações e reduzem os salpicos de soldadura. A sua interface brilhante e intuitiva permite um controlo preciso dos parâmetros de soldadura, para que possa obter os melhores resultados possíveis.

MULTI-PROCESSO

- **MIG/MAG:** Pode ser equipado com um alimentador de fio WF 35 separado opcional, permitindo alternar rapidamente entre 2 tipos ou diâmetros diferentes.
 - fio de aço e aço inoxidável: Ø 0,6 a 1,2 mm
 - fio de alumínio: Ø 0,8 a 1,2 mm
 - fio fluxado (polaridade invertida): Ø 0,9 a 1,6 mm
- **MMA DC / Pulse:** eléctrodos básicos e rutilicos.
- **TIG DC Lift / Pulse.**

INTELIGENTE

- **Sinergias específicas para:** Aço, AlMg, AlSi, CrNi, CuSi.
Depois de introduzir 3 dados: Diâmetro do fio, material/gás e espessura, o produto determina automaticamente os parâmetros de soldadura ideais.
- **Novo HMI de 3,5", intuitivo e multilingue.**
- Software completo da máquina e actualizações de sinergia disponíveis através de pen USB.
- Armazenamento de até 200 programas de soldadura (Job) para tarefas recorrentes.
- Função de portabilidade, a capacidade de carregar/guardar/transportar JOBS do utilizador e configuração da máquina através de pen USB.
- Sistema de ventilação a pedido para reduzir a entrada de poeiras e aumentar a eficiência energética.

SOLDADURA PREMIUM

- **Controlo digital do arco** com ignição instantânea.
- **Arco muito estável** que reduz os salpicos de soldadura.
- **Alimentador de fio de quatro rolos** com codificador digital para um funcionamento suave.

2 MODOS DE VISUALIZAÇÃO

- **Easy** - interface simplificada adequada para a grande maioria dos utilizadores para obter a melhor qualidade de soldadura possível.
- **Expert** - interface dedicada para os soldadores mais experientes, permite ao utilizador ajustar todos os parâmetros do ciclo de soldadura.

ERGONOMIA

- O alimentador de arame é seleccionado automaticamente puxando o gatilho da tocha ou utilizando o botão na interface.
- Rodas reforçadas para estabilidade e manobrabilidade.
- Suporte para garrafa de gás até 10 m³ (50 L).
- Classificação IP23S para resistir a ambientes difíceis.
- Compartimento de armazenamento.
- 4 pontos de elevação para um manuseamento fácil e um transporte seguro.
- Mudança de polaridade conveniente disponível no painel frontal.

ACESSÓRIOS (opcional)



Alimentador de arame separado WF 35
075078

Cabo de interconexão MIG-i

5 m	70 mm ²	075443
10 m	70 mm ²	075450
	95 mm ²	077553



Alumínio
350 A
3 m
063808

Rolos tipo B

Aço / Inoxidável	Ø 0,6 / 0,8	x2	042353
	Ø 0,8 / 1,0		042360
	Ø 1,0 / 1,2		046849
Alumínio	Ø 0,8 / 1,0	x2	042377
	Ø 1,0 / 1,2		040915
Arame tubular	Ø 0,9-1,0 / 1,2		042407



Fornecido com



MIG 35 - 4 m



4 m - 50 mm²



- Interface a cores intuitiva e multilingue de 3,5".
- Fácil navegação, mesmo com luvas de soldadura.
- Escolha do parâmetro principal a visualizar no ecrã (velocidade do fio, corrente, etc.).
- Fácil alteração dos parâmetros de soldadura mais frequentemente alterados.

		I ₂ MIG	I ₂ MMA	I ₂ TIG								EN 60974-1 (40°C)						U ₀			IP	
50/60 Hz	A	A	A		Gás	Arame tubular	200	300	Ø mm	Controlo eletrónico	m/min	 B	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	IA (60 %)	100 %	V	cm	kg	
400 V 3~	32	15 → 406			MAG→ 1.2	0.9 → 1.6	✓	✓	1.6 → 5	 50 W	1.5 → 20	1.0 1.2	300 A	280 A	300 A	280 A	340 A	300 A	66	90 x 55 x 67	55	IP23S