

O PROTIG 200 DC (200 A) garante soldas de alta qualidade em aços macios e inoxidáveis graças à sua regulagem secundária avançada. Sua interface intuitiva permite atuar nos parâmetros com facilidade.

SOLDADURA DC OTIMIZADO

- **Regulagem secundária** : garante ótima estabilidade do arco e corrente constante em todas as posições.
- **TIG DC** : garante a soldagem de qualidade em todos os materiais ferrosos, como aço, aço inoxidável, mas também cobre e suas ligas...
- **TIG DC Pulsado** : Controla a temperatura do banho de fusão, limita a deformação e assim permite a montagem de chapas finas a partir de 0,3 mm.
- **SPOT** : apontamento rápido e preciso antes da soldadura de chapas finas.
- **2 tipos de escorvamento** : HF sem contato ou LIFT de contato para ambientes eletrossensíveis.
- **3 posições do gatilho**: 2T, 4T et 4T LOG.
- **Deteção automática da tocha** : com possibilidade de conectar uma tocha simples ou a botão duplo.

SOLDADURA MMA

- **MMA** : Eletrodos Básicos e Rutilos (até Ø 5 mm)
- **MMA Pulsado** : facilita a soldagem em posição vertical ascendente (tubos / oleodutos, etc.)
- **3 auxiliares de soldagem integrados** :
 - Antisticking: reduz o risco do eletrodo grudar no caso de contato com a peça
 - Hot Start: facilita a preparação e é ajustado em segundos dependendo do tipo de metal
 - Arc Force : aumento temporário da corrente em situação de soldadura difícil

INTUITIVA

- **Visualização de corrente/tensão** durante e após a soldadura (DMOS/QMOS).
- **Memorização de 10 programas** por processo para uma perfeita reprodutibilidade de suas soldas.
- **Gestão inteligente da ventilação** para reduzir o consumo de energia, a extração de poeira e o ruído da máquina.

RESISTENTE

- **Estrutura reforçada** e suportes de borracha em todas as faces externas.
- Compacto e fácil de movimentar no local.
- Protegido contra sobretensão de até 400 V (PROTEC 400).

ACESSÓRIOS (opções)



TIG PRO 26 - 8 m
084179



Caixa de consumíveis
para tocha TIG26
044678



Mala de obras
077461



Entregue
com



TIG26DB - 4 m



2 m - 25 mm²



2 m - 25 mm²



- pré-gás/pós-gás
- tempo de subida da potência (upslope)
- corrente de soldadura
- corrente quente/fria
- taxa de pulso
- duração do enfraquecimento (downslope)

...

			I ₂ TIG	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀				IP		
	50/60 Hz	A	A	A	PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)			V	mm ²	cm	kg		7 kW	7 kVA
								IA (60%)	X% (I2 max)	100%	IA (60%)	X% (I2 max)	100%							
	230 V - 1~	16	5 → 200	10 → 160	0.1 → 900 Hz	▪	▪	115 A	20 %	90 A	90 A	20 %	70 A	65	35/50	43 x 21 x 33 cm	10	IP 21	7 kW	7 kVA