

A máquina de solda ponto GYSPOT PTI PREMIUM PRO corresponde às exigências de soldadura de aços de alta resistência (UHLE / aços ao Boro), com uma força de aperto de 550 daN e uma corrente de soldadura máxima de 14 500A. Seu alicate em G tem um transformador integrado de alta tecnologia e soluciona os problemas de alimentação elétrica, permitindo o funcionamento em uma fonte de alimentação 400V de 25A. Enfim, sua utilização é extremamente fácil graças a regulação automática dos parâmetros de soldadura em modo AUTO.

INOVAÇÃO

- Transformador média frequência a resfriamento líquido integrado no alicate.
- Consumo elétrico reduzido (-40% em relação a uma máquina a cabos).
- Duty cycle (ciclo de trabalho) elevado

DESCRIÇÃO

- Alicate em G ideal para todo tipo de intervenção
- Alicate com transformador integrado compacto et leve: 10 Kg
- Disponível com cabo 6M, ideal para trabalhar em altura.
- Suporte telescópico
- Controles colocados no alicate



DESEMPENHO

- Em corrente:
 - corrente de soldadura elevado: 14 500A
 - sinal sonoro automático somente se corrente muito fraca
 - regulação da corrente
 - baixo consuço elétrico
 - modo COLA: para soldadura de chapas coladas ou revestimentos difíceis de soldar.
- Em esforço:
 - regulação automática do esforço
 - esforço de aperto: 550 daN sous 8 bars
 - resfriamento líquido dos elétrodos

INTERFACE HOMEM/MÁQUINA

- 7 modos disponíveis para responder às exigências de todos usuários.
- Simplicidade: regulação automática dos parâmetros de solda em modo AUTO.

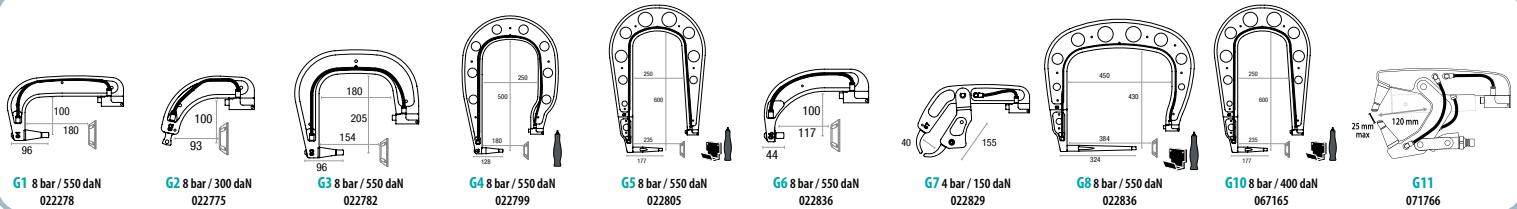
TRAÇABILIDADE

- Arquivamento das características dos pontos de solda efetuados em cartão SD.
- Restituição dos relatórios do cartão SD ao computador.



Entregue com:
- braço G1

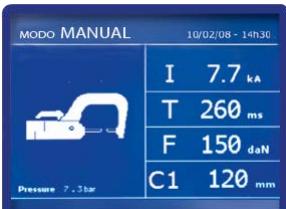
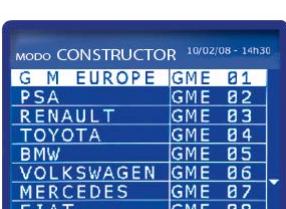
ACESSÓRIOS (BRAÇOS ISOLADOS)



50/60hz	I RMS	U ₀	mm	Cable	100% CU	kg	cm	mm ²	↔	m
3 x 400V	25 A (D)	14 500A	7.3V	6			65x80x230			
			2.5+2.5+2.5	1.5+3	200	OK				
					4x4					
					H07RNF					

GYSPOT PTI PREMIUM PRO

SPOT 7 TECHNOLOGY

1		MODO NORMAL A máquina determina os parâmetros de soldadura a partir da espessura das chapas e do tipo de aço.
2		MODO MANUAL Programação direta dos parâmetros de soldadura: - corrente de soldadura - tempo de soudadura - força de aperto
3		MODO MULTI A espessura da chapa assim como o tipo de aço é inserido para cada chapa do conjunto a ser soldado (2 ou 3 chapas). A máquina determina os parâmetros de soldadura.
4		MODO GYSTEEL A medição da dureza obtida pelo produto GYSTEEL Vision pode ser inserida diretamente neste menu para especificar o tipo de aço. A máquina determina os parâmetros de soldadura.
5		MODO AUTO Detecção automática: - do tipo de aço, - da espessura das chapas, - da presença de cola, - da presença de materiais isolantes entre as chapas.
6		MODO CONSTRUTOR Este modo permite nomear um ponto previamente registrado segundo às especificações de reparação do contrutor. Os ajustes são automaticamente efetivos.
7		MODO ENERGY Este modo permite de controlar a energia transmitida durante o ponto de soldadura. O usuário especifica somente a corrente de soldadura (A) e a energia (kWs) antes de fazer o ponto. Este modo é destinado aos construtores ou aos laboratórios de teste.