

A **MULTIWELD 180M-C** é uma fonte de alimentação monofásica compacta que combina os processos de soldadura MIG/MAG, fio fluxado sem gás e MMA. A sua interface intuitiva incorpora dois ecrãs digitais que oferecem ajustes simples e precisos. Facilmente manobrável no local, é adequada para soldar aço, aço inoxidável e alumínio até 3 mm de espessura (MIG/MAG).

MULTIPROCESSO

■ Soldadura MIG/MAG:

- fio de aço: Ø 0,6 e 0,8 mm
- fio de aço inoxidável: Ø 0,8 mm
- fio de alumínio: Ø 0,8 e 1,0 mm
- fio fluxado (polaridade inversa): Ø 0,6 e 0,9 mm

■ Soldadura MMA: eléctrodos básicos e rutilicos (até Ø 3,2 mm)

Ajuda integrada à soldadura antiaderente: reduz a probabilidade de aderência do eléctrodo em contacto com a peça de trabalho.

DEFINIÇÕES MIG/MAG OPTIMIZADAS

- Ajuste manual da dinâmica do arco.
- **Ajuda à soldadura:** tabela no painel frontal para ajudar o utilizador a ajustar a tensão e a velocidade de alimentação do fio para melhor se adequar à espessura do material da peça de trabalho.

INTUITIVO

- **Ecrã legível,** mesmo em condições de muita luz.
- **Interface simples** com botões e rodas de polegar adequados para mãos com luvas, para um ajuste fácil.

ALIMENTADOR DE ARAME INTEGRADO

- Bobinas de fio compatíveis: Ø 200 / 300 mm.
- Alimentador de 4 rolos para uma alimentação de fio suave e eficiente.
- Ligação europeia da tocha para uma montagem/desmontagem rápida.

SEGURANÇA

- Arrefecimento avançado da unidade com proteção térmica.
- Proteção contra sobreintensidades.

PORTÁTIL

- Caixa reforçada e pés anti-choque.
- Compacto e fácil de transportar no local (16,5 kg).

ACESSÓRIOS (opcional)



Alumínio
150 A
3 m
063761



Caixa da tocha
MB15
041226



4 rolos

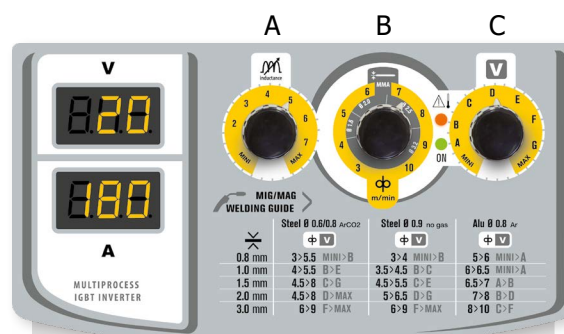
Fornecido com

MIG15 - 3 m

2 m - 16 mm²

2 m - 16 mm²

- + 1 tubo de contacto 0,9 mm para arame tubular sem gás
- + 1 bocal especial
- + Chave para tubo de contactoZ
- + 1 m de mangueira de gás 2 cliques de mangueira



A Dinâmica do arco

MIG/MAG: Velocidade de alimentação do fio

MMA: Corrente de soldadura

C Tensão de soldadura



Rolo tipo A

Aço / Aço inoxidável	Ø 0,6 / 0,8		042339
Alumínio	Ø 0,8 / 1,0	x1	041196
Fio fluxado	Ø 0,6 / 0,9		068933

50/60 Hz	A	A	A	Gas	Flux-cored wire	200	300	Ø mm	Electronic control	m/min	Original rollers	MIG-MAG EN 60974-1 (40°C)	MMA EN 60974-1 (40°C)	U ₀	cm	kg	IP	2 m
230 V 1~	16	20 → 150	30 → 180	0,6 → 1,0	0,6 → 0,9	✓	✓	1,6 → 3,2	50W	3 → 10	0,8 (steel) 0,9 (flux-cored wire)	110 A 90 A	100 A 80 A	59	53 x 28 x 45	16,5	IP 21	2 m