

O **MULTIWELD 250T-C** é um gerador trifásico compacto que combina processos de soldagem MIG/MAG, arame tubular e MMA. Sua interface intuitiva integra monitores digitais que oferecem configurações simples e precisas. Com uma estrutura reforçada com 2 pegas para elevação e lingagem, a **MULTIWELD 250T-C** é perfeitamente adequada para a soldadura na oficina e para a resolução rápida de problemas no canteiro de obras.

MULTI-PROCESSOS

- **Soldadura MIG/MAG :**
 - fio de aço: Ø 0,6 a 1,2 mm
 - fio de aço inoxidável: Ø 0,8 a 1,2 mm
 - fio de alumínio: Ø 0,8 e 1,0 mm
 - arame tubular (polaridade inversa): Ø 0,9 a 1,2 mm
- **Soldadura MMA :** eléctrodos básicos e rutilos (até Ø 5 mm).

CONFIGURAÇÕES MIG / MAG OTIMIZADAS

- **Escolha do comportamento do gatilho:** 2T ou 4T.
- **Auxiliar de soldagem:** tabela na lateral do gerador para ajudar o usuário a ajustar a tensão e o diâmetro do fio de adição de acordo com a espessura do material a ser soldado.

INTUITIVA

- **Visualização legível** mesmo por alto brilho.
- **Interface simples** com botões e moletas adaptados às mãos enluvadas para facilitar os ajustes.

ALIMENTADOR DE ARAME INTEGRADO

- Bobinas de fio compatíveis: Ø 200/300 mm
- Poderoso dispensador motorizado de 4 cilindros para um desenrolamento eficiente.
- Conexão de tocha Europeia para rápida montagem / desmontagem.

PRÉ-AQUECIMENTO GÁS CO2 PURO

- Ficha pré-instalada (36 V - 4,2 A) para aquecedor a gás em soldadura com CO2 puro (aquecedor não incluído).
- Compatível com plugues elétricos US (tipo A) e EURO (tipos C / E / F).

ROBUSTO

- Estrutura reforçada
- 2 alças de aço facilitam o movimento.

ACESSÓRIOS (OPÇÃO)

250 A		
AÇO / INOX	ALU	
4 m	3 m	4 m
040922	040724	040939


Alicate de massa negativa
250 A - 4 m - 25 mm ²
043794


Porta eléctrodos
300 A - 4 m - 35 mm ²
043862

Roldanas tipo A		
Aço / Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
Alu	Ø 0.8 / 1.0	041189
	Ø 0.8 / 1.0	041196
Arame tubular	Ø 0.8 / 0.9	046856
	Ø 0.9 / 1.2	042346


Carrinho de carga JOB
SITE XL
039568



Entregue com:



Tensão de soldadura

Dinâmica de Arco

MIG / MAG: Velocidade de alimentação do fio (2 > 15 m / min)
MMA: Intensidade de soldadura

50/60 Hz	A	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm	Ø mm	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica	MIG-MAG	MMA	U ₀	cm	kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
400 V 3~	16	40 → 220	40 → 250	0.6 - 1.2	0.9 - 1.2	✓ ✓	1.6 → 5	2 → 15	0.8 1.0	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	V	58 x 52 x 32	32	IP 21	10 kVA
										IA (60%)	IA (60%)					
										100%	100%					
										170 A	130 A	150 A	120 A			