2615040932 – Disco de corte de 24 mm

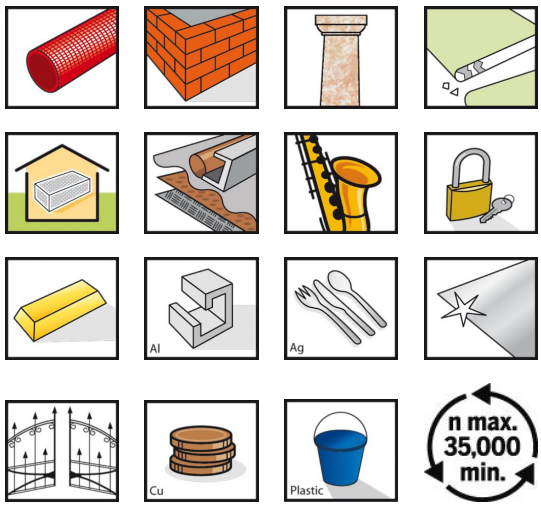
Referência	2615040932
Código de barras	8710364007424



Dados técnicos

Dados técnicos

Diâmetro do encabadouro	3.2 mm
Diâmetro de trabalho	24.0 mm
Profundidade máxima de trabalho	10.0 mm
Material	Borracha reforçada, óxido de alumínio
Forma	Disco
Utilização do mandril	Usar com o mandril de parafuso 402
Largura	24.0 mm
r.p.m. máximas	35,000 r.p.m.
Comprimento	24.0 mm
Altura	1.0 mm
Quantidade	36



Dimensões da embalagem

Comprimento da caixa do produto	1 cm
Altura da caixa do produto	10 cm
Largura da caixa do produto	5 cm

Informações de utilização

Período de utilização	1

2615040932 – Disco de corte de 24 mm

Informação de vendas

Posicionamento

- Para corte em metais

Benefícios para o utilizador

- O que podes fazer com ela?
- Adequado para segmentação, permite realizar cortes a direito e ranhuras em todos os tipos de metal, como aço temperado, chapa metálica ou alumínio. Corta pernos ou faz ranhuras facilmente em pernos/parafusos enferrujados e/ou danificados para remoção com uma chave de parafusos.
- Como usar?
- Usar com o mandril 402: desaperte o parafuso superior do mandril com uma chave, passe o parafuso através do orifício central do disco e volte a apertá-lo no mandril.
- Se utilizar os discos de corte de metal, corte na velocidade elevada – aplique uma pressão ligeira. Os discos duram mais e cortam mais rápido se aplicar uma pressão ligeira em vez de uma pressão mais forte, e existe um menor risco de quebra.
- Uma vez que estes discos são abrasivos, o diâmetro do disco irá sofrer desgaste. Se o disco ficar demasiado pequeno para executar o corte, interrompa o corte e substitua o disco.
- Ao utilizar um disco de corte, recomendamos a utilização de um punho tipo golfe de duas mãos para segurar e orientar a ferramenta e avance num ângulo reto. Se angular o disco no corte, o disco irá provavelmente partir.
- Materiais em que pode ser utilizado
- Este disco de corte pode ser utilizado em diferentes tipos de metal, como alumínio, cobre, ferro fundido. Mas também para cortes curtos em plástico ou tijolo.
- Em materiais como metal galvanizado (canalização) ou aço temperado, é melhor utilizar o disco de corte reforçado (426)
- Velocidade recomendada
- Alumínio 25-35000 Latão 25-35000 Cobre 25-35000 Plástico 15-25000 Aço 25-30.000

Benefícios para o utilizador

- Usar com o mandril 402
- Facilita o corte de parafusos de fenda e parafusos
- Utilização em chapas metálicas, madeira fina e plástico
- Corta apenas ao longo do seu rebordo