26150114JA – Fresa de alta velocidade de 7,8 mm

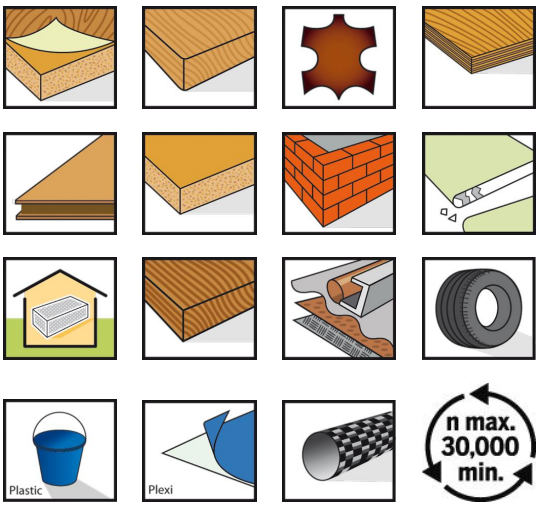
Referência	26150114JA
Código de barras	8710364044702
2 unidades	✓



Dados técnicos

Dados técnicos

Diâmetro do encabadouro	3,2 mm
Diâmetro de trabalho	7.8 mm
Comprimento do acessório	38.0 mm
Material	Aço rápido
Forma	Esfera
Utilização do mandril	Não necessita de mandril
Largura	8.0 mm
Comprimento	8.0 mm
Altura	38.0 mm
r.p.m. máximas	30,000 r.p.m.
Quantidade	2



Dimensões da embalagem

Comprimento da caixa do produto	5 cm
Altura da caixa do produto	10 cm
Largura da caixa do produto	1.3 cm

Informações de utilização

Período de utilização	2

26150114JA – Fresa de alta velocidade de 7,8 mm

Informação de vendas

Posicionamento

- Maior cabeça com formato esférico. Esculpir e gravar em, p. ex. madeira

Benefícios para o utilizador

- O que podes fazer com ela?
- As fresas de alta velocidade são adequadas para a remoção de material em aplicações como modelar, esculpir, gravar, escavar cavidades, ranhurar, abrir entalhes, incrustar, fazer orifícios cuneiformes ou fresar à mão livre. Dica: consulta o ícone de imagem ou o vídeo para ver o resultado no material.
- Como usar?
- Usa os lados da cabeça para um resultado efetivo. O punho mais usado para este acessório é o punho tipo lápis. Um passagem menos agressiva e menos frequente produzirá sempre melhores resultados do que empurrar com demasiada força ou forçar a ferramenta contra o material Usa um ângulo inferior a 90º Multifixação aconselhada: VEIO FLEXÍVEL (225); SUPORTE DE FERRAMENTAS DE VEIO FLEXÍVEL (2222); MULTIFIXAÇÃO PUNHO PARA DETALHE (577); MULTI-VISE (2500)
- Materiais em que pode ser utilizado
- Este acessório trabalha melhor em materiais mais macios, como madeira, plástico e metais macios, como alumínio, cobre e latão. Consulta a lista de materiais extensiva nas imagens abaixo
- Velocidade recomendada
- Alumínio 15.000-25.000 Latão 15.000-25.000 Cobre 15.000-25.000 Madeira dura 20.000-30.000 Madeira macia 20.000-30.000 Plástico 15.000-25.000 Aço 15.000-25.000

Benefícios para o utilizador

- Ideal para modelar, fazer cavidades, ranhurar, abrir entalhes, incrustar e fazer orifícios cuneiformes
- Para usar em metais macios, plásticos e madeiras, especialmente em superfícies curvas
- Utilize velocidades mais elevadas para madeiras duras, velocidades mais lentas para metais e velocidades muito lentas para plásticos
- Utilize os lados da ponta (em vez da parte superior) para cortar eficazmente