

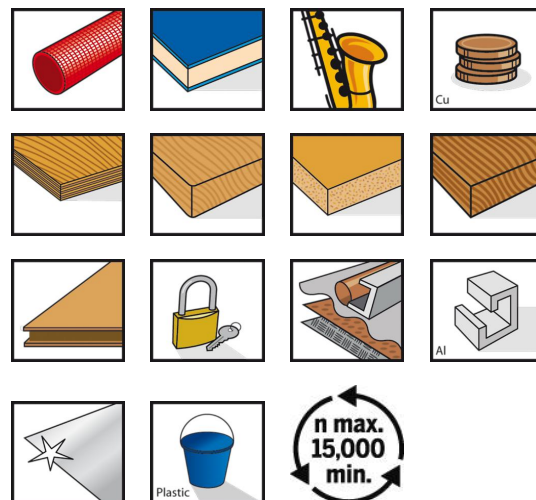
Referência	2615S473JA
Código de barras	8710364050338



Dados técnicos

Dados técnicos

Diâmetro do encabadouro	3.2 mm
Diâmetro de trabalho	25.0 mm
Material	Termoplástico com abrasivo de óxido de alumínio
Forma	Pincel
Utilização do mandril	Compatíveis com EZ402, SC402 e 402
Grão	220
Largura	25.0 mm
r.p.m. máximas	15,000 r.p.m.
Comprimento	25.0
Altura	7.0
Quantidade	1



Dimensões da embalagem

Comprimento da caixa do produto	1.5 cm
Altura da caixa do produto	10 cm
Largura da caixa do produto	5 cm

Informações de utilização

Período de utilização	2
-----------------------	---

Informação de vendas

Posicionamento

- Ideal para limpeza em detalhe e lixagem ligeira (Grão 220).

Benefícios para o utilizador

- O que podes fazer com ela?
- Ideal para limpeza em detalhe e lixamento ligeiro. Permite lixar contornos, detalhes e áreas de difícil acesso. Pasta de polimento incorporada - as cerdas de borracha possuem abrasivo no seu interior, sem necessidade de pasta de polimento. Remove a camada superficial exterior sem danificar a camada de base abaixo e remove a tinta mas não a madeira, com uma pressão ligeira. Os discos de polir e escovas abrasivas estão disponíveis nos grãos fino, médio e grosso.
- Como usar?
- Usar com o mandril SC402 e 402. O mecanismo Easy Speedclic (SC) exclusivo da Dremel permite a troca do disco sem chave, de forma fácil e rápida: PUXAR - GIRAR - LIBERTAR. Torna a troca de acessórios 6X mais rápida do que com um mandril padrão (mandril EZ SpeedClic SC402 e 402 vendido em separado). As escovas abrasivas são melhor utilizadas com o rebordo posicionado contra a peça de trabalho e não requerem uma pressão excessiva para obter resultados. Caso os resultados não sejam satisfatórios, considera a mudança para uma das escovas mais grossas.
- Compatível com o mandril EZ402 SpeedClic exclusivo da Dremel e mandril padrão 402
- Materiais em que pode ser utilizado
- Lixa e limpa madeira, alumínio, plástico, metal, aço e vinil
- Velocidade recomendada
- Máximo de r.p.m.: 15.000 r.p.m. Madeira: 10-15.000 r.p.m. Metais macios: 10-15.000 r.p.m. Metais duros: 10-15.000 r.p.m. Plásticos: 10-15.000 r.p.m.