

FMW-260

MALETÍN DE TRANSPORTE WATERPROOF



DESCRIÇÃO:

Mala de transporte waterproof

Design compacto e construção robusta em injeção, com partes metálicas de aço inoxidável e com acabamento em negro.

Podendo ser empilhada, é resistente a impactos, ao pó e à água com grau de proteção IP-67, o que a torna perfeita para transportar equipamentos eletrónicos, materiais ou objetos, com total segurança.

A tampa possui fecho hermético, válvula de pressão e pega de transporte recolhível.

É aceite como bagagem de mão na cabine de aviões e está preparada para fecho com cadeado.

Incorpora espuma interior pré-cortada, que amortece os impactos durante o transporte.

Para transporte seguro de pequenos equipamentos eletrónicos, materiais ou objetos frágeis.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:



Expanda as informações do produto em:
<https://fonestar.com/es/FMW-260>

CARACTERÍSTICAS	Mala de transporte waterproof. Compacta e robusta, empilhável, resistente a impactos, pó e água. Tampa com fecho hermético, válvula de pressão e pega de transporte. Grau de proteção IP67. Preparada para fecho com cadeado. Partes metálicas em aço inoxidável. Construção em PP para transporte e proteção de materiais diversos. Aceite como bagagem de mão em cabine. Foam pré-cortada. Acabamento em negro.
PROTEÇÕES	IP-67
CARGA MÁXIMA SUPORTADA	5 kg
CAPACIDADE MÁXIMA	5,72 l 5.720 cm3
MEDIDAS	Exteriores: 28,8 x 13 x 26 cm profundidade Interiores: 26 x 11 x 20 cm profundidade
PESO	1,4 kg



Expandir as informações do produto em:
<https://fonestar.com/es/FMW-260>