MEGAFONIA / COLUNAS / DE SUPERFÍCIE

SONORA-5TN

COLUNA DE SUPERFÍCIE COM TRANSFORMADOR DE LINHA 100 V E BAIXA IMPEDÂNCIA







IP66

- Som definido e sem distorção
- Acabamento excelente e design elegante
- Proteção IP-66 e nevoeiro salino
- Instalação rápida e simples

+ Info:
https://fonestar.com/SONORA-5TN

ESPECIALMENTE RECOMENDADO EM:



Hospitalidade



Educação



Hotéis



Todos os setores

DESCRIÇÃO:

Coluna de superfície 5 ¼". 40/20/10/5 W RMS@100 V. 40 W RMS@8Ohm. Proteção IP-66 e nevoeiro salino. Suporte de fixação orientável. Cabo de segurança de aço.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

CARACTERÍSTICAS	Coluna de sonorização com transformador de linha 100 V e baixa impedância. Preparada para uso no exterior, proteção contra a água e materiais anticorrosivos.
POTÊNCIA	80 W máximo, 40 W RMS
ALTIFALANTES	1 woofer polipropileno 5 ¼" 1 tweeter 1"
RESPOSTA	80-20.000 Hz
IMPEDÂNCIA	40 W RMS@100 V/ (250 Ohm) 20 W RMS@100 V/70 V (500 Ohm/245 Ohm) 10 W RMS@100 V/70 V (1.000 Ohm/490 Ohm) 5 W RMS@100 V/70 V (2.000 Ohm/980 Ohm) 2,5 W RMS@70 V (1.960 Ohm) Baixa Z: 8 Ohm
SENSIBILIDADE	88,3 dB @ 1 W/1 m
PRESSÃO ACÚSTICA MÁXIMA	102,2 dB @ W máx./1 m
ÂNGULO DE COBERTURA	135° H x 135° V @1kHz (-6 dB)
PROTEÇÕES	IP-66 de acordo com a EN 60529 IEC 60068-2-11 Ensaios ambientais (Névoa salina)
MATERIAL	ABS (resistência aos UV) Grelha de alumínio com pintura a pó Suporte com tratamento resistente às intempéries Parafusos em aço inoxidável
COMUTADOR	Seletor W em alta Z e baixa Z
CONETORES	Euroblock entrada e saída para cabo de 0,25 - 2,5 mm² de secção
VARIAÇÃO DE TEMPERATURA	-10 °C ~ 60 °C
COR	Negro (RAL 9005)

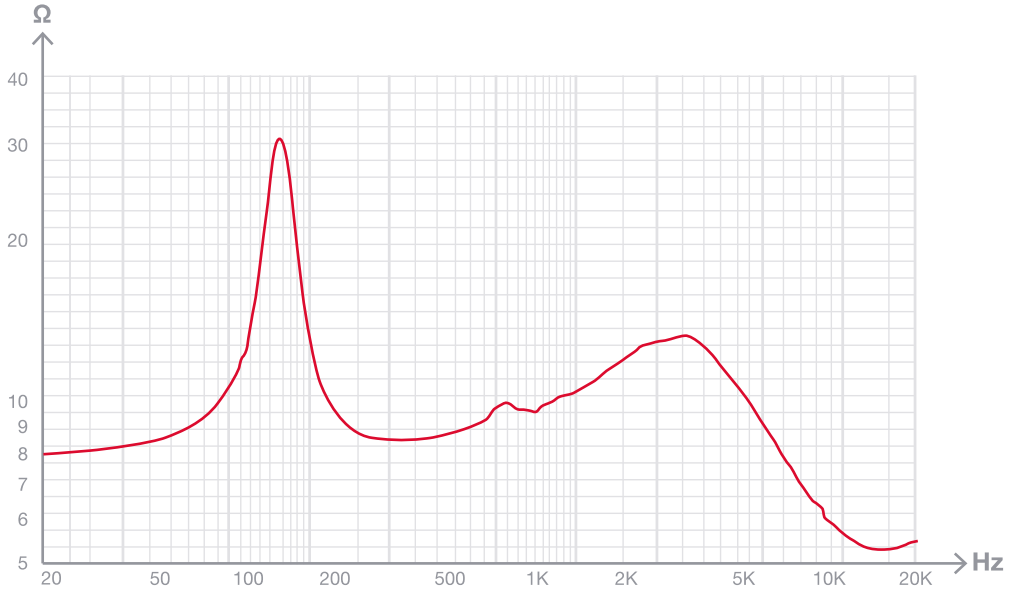


+ Info:
https://fonestar.com/SONORA-5TN

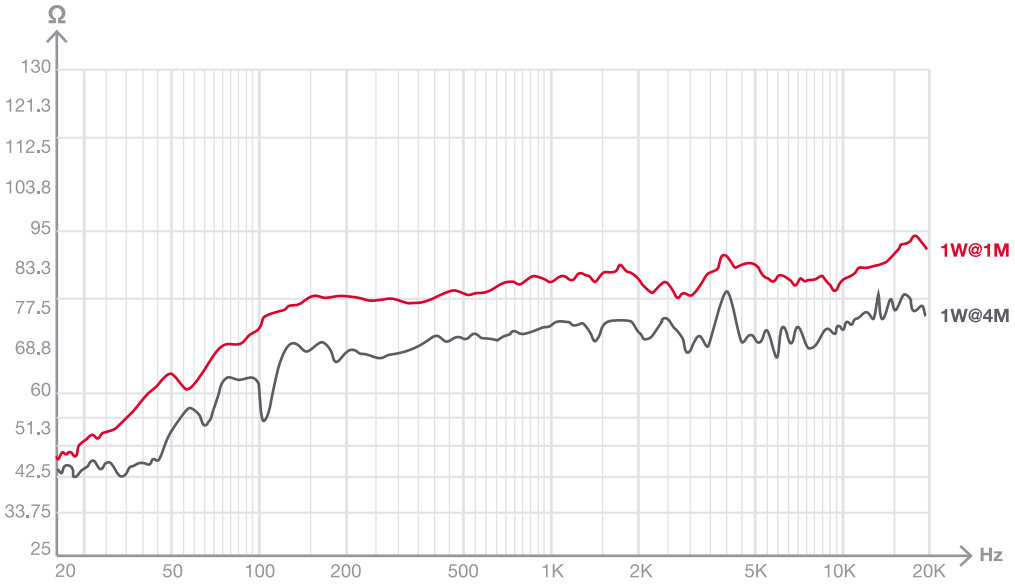
MEDIDAS	Coluna: 162 x 263 x 147 mm profundidade Suporte placa de parede: 68 x 110 mm Coluna com suporte: 216 mm profundidade
PESO	2,2 kg
ACESSÓRIOS	Suporte de fixação orientável ± 60º em todas as direções Cabo de segurança de aço

+ Info:
https://fonestar.com/SONORA-5TN

Impedance vs Frequency

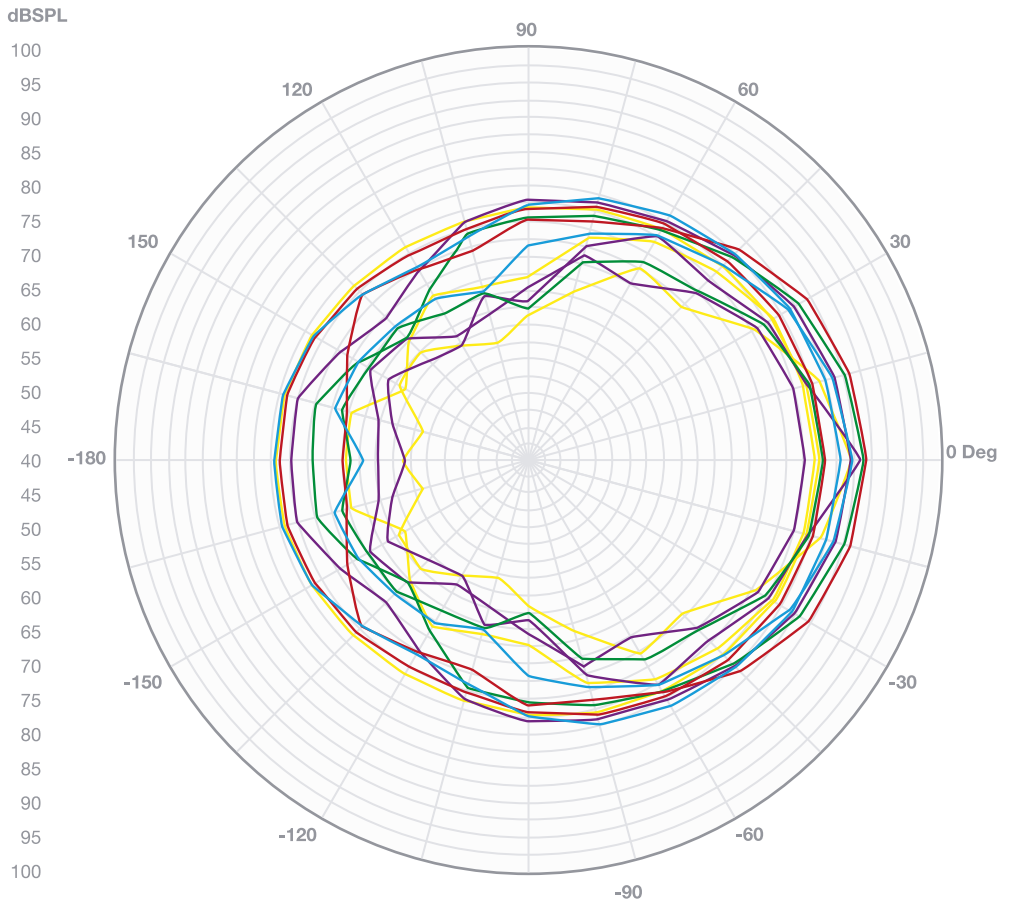


SPL vs Frequency



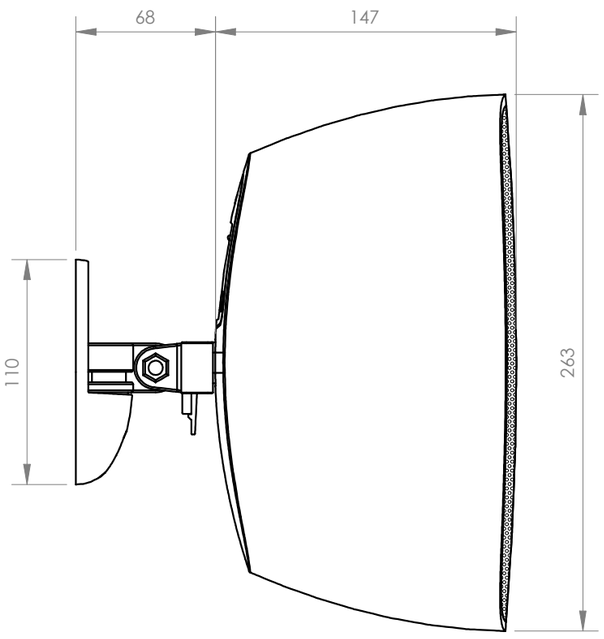
+ Info
https://fonestar.com/SONORA-5B

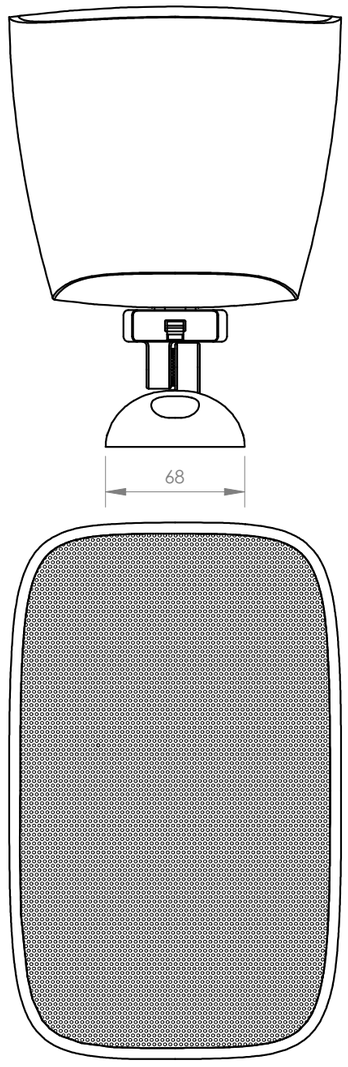
SPL vs Angle

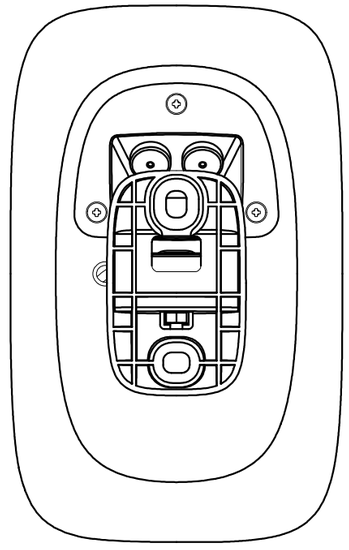


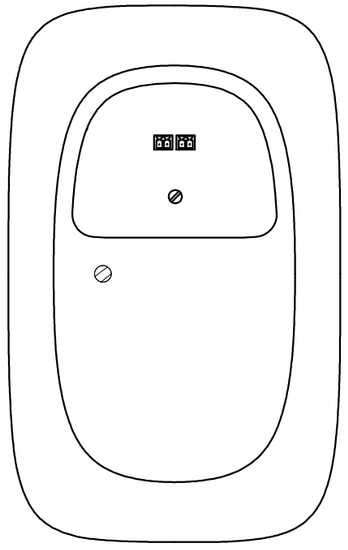
Curve	Freq.	BW	Q	DI
	441.94	360	1	0.0
	625.00	120	3.0	4.8
	883.88	150	2.4	3.8
	1.25K	120	3.0	4.8
	1.77K	90	4.0	6.0
	2.50K	60	6.0	7.8
	3.54K	60	6.0	7.8
	5.00K	90	4.0	6.0
	7.07K	90	4.0	6.0
	10.00K	60	6.0	7.8
	14.14K	60	6.0	7.8
	20.00K	60	6.0	7.8
	28.28K	60	6.0	7.8
	40.00K	60	6.0	7.8

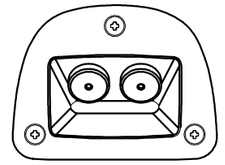
+ Info
https://fonestar.com/SONORA-5B

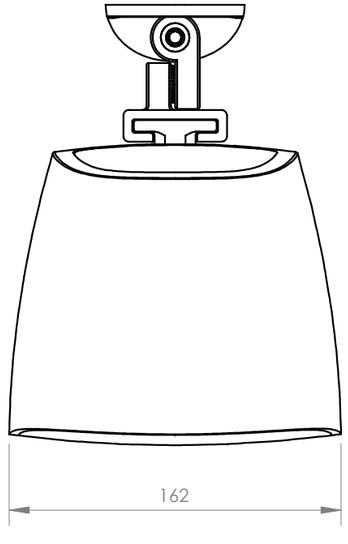












FONESTAR	Model SONORA-5TB+SONORA-5TN	Description 100 V LINE TRANSFORMER AND LOW IMPEDANCE SURFACE SPEAKER	Units mm	Scale 1:3